



DESVIADOR DE BANDEJAS 1 eje de coordenadas (horizontal)

Seguridad y Control de Accesos · Logística e Industria · Infraestructuras de Transporte y Comunicaciones · Soluciones Sectoriales

SERVO MOTOR BRUSHLESS
CONTROL POR PLC
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO
FIABILIDAD



SISTEMA PARA DESVIAR BANDEJAS SEGUN LECTURA DEL CODIGO DE BARRAS:

El sistema desarrollado por SIMEC para mover un cabezal de impresora tipo inkjet, ha sido diseñado para proporcionar la mayor seguridad y fiabilidad en el desplazamiento.

Aprovechando nuestra experiencia en estos sistemas lo adaptamos para realizar el desvío de bandejas con la misma fiabilidad.

Control preciso de las aceleraciones y deceleraciones.

PLC (Omron) con entrada de alta velocidad (conexión de encoder) y salida de alta frecuencia para el control del servo-motor.

Guías lineales de precisión (correa dentada o husillo a bolas).

DESVIADOR:

El sistema tiene 3 posiciones definidas manualmente, "teaching" con botonera. Se posiciona manualmente y se confirma la posición con un pulsador.

En una posición deja pasar bandejas de un tamaño concreto, en la posición 2 desvía las bandejas de otro tamaño y la tercera posición desvía las bandejas que no se ha leído con el código de barras.

Al usar motores y guías de precisión hace que el posicionamiento sea exacto evitando la obstrucción el sistema de transporte de las bandejas.

La aplicación usará las mismas señales que actúan sobre la electroválvula del cilindro neumático que está funcionando actualmente.

SIMEC

Sistemas de Identificación y
Mecanismos, SL

c/ Tomás Bretón, 50 - 28045 Madrid
Tf: (+34) 915.273.392 info@simec.es

 **SIMEC**
www.gruposimec.net